



DESPACHO

Ao Procurador Jurídico desta Casa Legislativa, haja vista o disposto no art. 72, inciso III da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, requer-se o exame do processo de Contratação Direta, cuja finalidade, em síntese, é a Contratação de serviços para a oferta de 08 (oito) vagas de capacitação, visando a inscrição de Vereadores e Servidores no evento: **XI ENCONTRO DA ACAMOP – ATUAÇÃO LEGISLATIVA, MUDANDO O BRASIL A PARTIR MUNICÍPIO**, a ser realizado de 24 a 27 de junho de 2025, na cidade de Curitiba/PR, com valor por inscrição de R\$ 1.890,00 (mil oitocentos e noventa reais), totalizando R\$ 15.120,00 (quinze mil cento e vinte reais).

Santa Helena, 16 de junho de 2025.

Anderson Rodrigo Draghetti
Presidente